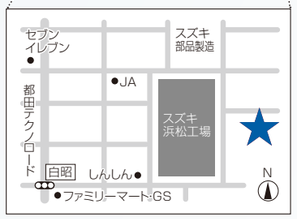


最寄りインター・駅からの所要時間

- 新東名高速道路浜松スマートICより12分
- 東名高速道路三方原スマートICより15分
- 遠州鉄道浜北駅よりタクシー利用で15分
- ＪＲ浜松駅よりタクシー利用で40分

株式会社 ISS西川機械

〒431-2102 静岡県浜松市浜名区都田町9593-1
TEL: 053-525-8000　FAX: 053-525-8001
E-mail: info@nishikawa-kikai.co.jp
https://www.nishikawa-kikai.co.jp

ISS NISHIKAWA
COMPANY PROFILE

ごあいさつ

弊社は1958年に静岡県浜松市茄子町にて汎用旋盤メーカーとして産声を上げました。
その後部品加工専業メーカーに転換し、船舶機関部品、産業機械部品を中心に静岡県西部随一の中・大物の加工メーカーとして様々なニーズにお応えして参りました。
2014年に現在の地に拡張移転して以降は半導体製造装置・IT機器製造機械分野へと領域を拡大しており、2019年11月にISSグループに加入後は大規模設備投資によりさらなる成長を遂げております。2022年、社名も「株式会社ISS西川機械」として新たなスタートを切りました。弊社のこれからにご期待ください。

ISS西川機械が提供する価値

立・横・ターニング・5軸・5面、多様な設備構成で幅広い加工ニーズにお応えします

大物加工メーカーには珍しく
多彩な設備構成がISS西川機械の特徴です。
中〜大物加工において
様々な要望にワンストップで
対応可能です。

鋳物加工が得意分野です

今や敬遠・撤退する業者の多い中・大物の
鋳物加工を得意分野として
長年手がけて参りました。
産業機械、船舶機関部品、工作機械など
あらゆる用途の鋳物の複合切削加工なら
当社にお任せ下さい。

ISSグループの調達力

弊社はモノづくり支援商社である
ISSリアライズを中核とする
ISSグループに属しております。
同社の国内2,000社に及ぶ
素材・加工製品調達ネットワークにより
あらゆる加工母材の調達を
可能にしています。

多様な形状、材質の素材に対応

鋳物や製缶品に代表される
異形状のワークの加工に対応しております。
また材質についても鉄のみならず
ステンレス、アルミ、銅など
幅広く手がけております。
多様な大きさ、形状、材質への対応力が
当社の強みです。

きめ細かい工程管理による信頼・信用

多品種少量生産の加工業者で難しいのが
納期管理です。
弊社は生産管理室の担当者が
きめ細かい管理とお客さまへの
フィードバックを行い、
高い信頼を得ております。

一級技能士が6名所属 高いレベルの品質要求を実現します

半導体製造装置やIT関連製造・検査装置部品
加工で鍛えられた精度と仕上がりレベルの高さで
多くのお客さまにご評価頂いております。
他社で対応が難しい要求でも当社なら可能です。
検査につきましても大型の三次元測定機を保有し、
高精度の測定ニーズにも
お応えしています。

Company Profile

会社情報

社名	／株式会社ISS西川機械
住所	／静岡県浜松市北区都田町9593-1
創業	／1958年12月
設立	／1981年7月
資本金	／1380万円 （ISSホールディングス 100%出資企業）
代表者	／代表取締役　水上 敏郎
従業員	／22名
主要取引先	／株式会社赤阪鐵工所 ウシオ電機株式会社 エンシュウ株式会社 日本電産マシンツール株式会社 ヤマハ発動機株式会社 ヤマハファインテック株式会社 株式会社ＩＳＳリアライズ （50音順）

会社沿革

1958年12月	西川勝美が静岡県浜松市茄子町に 西川鉄工所を創業
1965年 1月	自社製高速旋盤を製造、販売
1965年 8月	有限会社西川機械製作所設立
1981年 7月	株式会社に改組。旋盤製造からは撤退し、 部品加工専業メーカーとなる
2014年 8月	浜松市北区都田町の現所在地に拡張移転 5面加工機を始めとして大幅に設備を拡充
2019年11月	井上特殊鋼（現 ISSリアライズ）を中核とする ISSグループと資本提携 ISSホールディングス100%出資会社となる
2021年	φ2000ターニングセンタ、大型5軸加工機を導入
2022年 1月	株式会社ISS西川機械に社名変更

設備紹介

主要設備紹介

φ2000の大型ターニングセンタ、大型5軸加工機、横中ぐりマシニングセンタなどの多様な設備構成により、大物加工分野におけるお客さまの様々なご要望にお応えしています。

ターニングセンタ（立形複合旋盤）

●機 種 名／Neoα 20-EX
●メーカー／オーエム製作所
●特　　徴／テーブルサイズφ2000、ミーリング機能付き

ターニング（立形旋盤）

●機 種 名／Omega80
●メーカー／オーエム製作所
●特　　徴／テーブルサイズφ1600

5軸加工機

●機 種 名／DMC125U
●メーカー／DMG森精機
●特　　徴／テーブル 1000×800、パレットチェンジャー付き、ATC120本

5面加工機

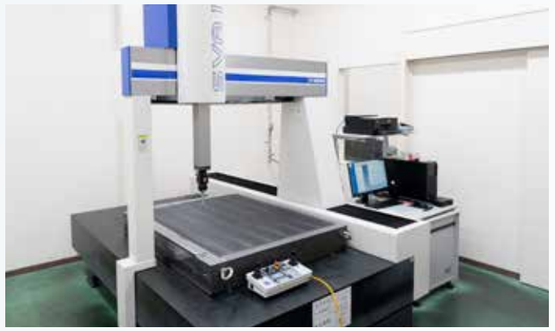
●機 種 名／MCR-5AC 20A
●メーカー／オークマ
●特　　徴／テーブル 4000×2000、門幅2500

門型マシニングセンタ

●機 種 名／MPF -3116DS
●メーカー／芝浦機械
●特　　徴／テーブル1600×2800、門幅3100

横中ぐりマシニングセンタ

●機 種 名／BTD110H R.16
●メーカー／芝浦機械
●特　　徴／テーブル1400×1600（X2000 Y1500 Z1450 W500）



三次元測定機

●機 種 名／ザイザックス SVA1015A-C6
●メーカー／東京精密
●特　　徴／測定範囲：1000×1500×800、測定精度 3.2+5L/1000μm、最小表示 0.01μm

設備一覧

機種名	メーカー	型式	台数	仕様
立形ターニングセンタ	オーエム製作所	Neoα 20-EX	1	テーブルφ2000、最大旋削外径φ2500、高さ2000、ミーリング機能付き
立形NC旋盤	オーエム製作所	Omega80	1	テーブルφ1600、最大旋削外径φ2000、高さ1600
立形NC旋盤	オーエム製作所	TM-12N	1	テーブルφ1250、最大旋削外径φ1350、高さ1250
5軸加工機	DMG森精機	DMC125U	1	テーブル1000×800（X1250 Y1250 Z1000）パレットチェンジャー付、ATC120本
5面加工機	オークマ	MCR-5AC	1	テーブル4000×2000（X4200 Y3000 Z1650）、門幅2550、ATC50本
門型マシニングセンタ	芝浦機械	MPF-3116DS	1	テーブル1600×2800（X1900 Y3100 Z715）、門幅3100
門型マシニングセンタ	オークマ	MCV-AII	1	テーブル2000×3000（X3000 Y2000 Z450）、門幅2050
門型ドリルセンタ	不二精機	FMC-12/25VP	1	テーブル1300×2200（X2500 Y1200 Z560）、門幅1600
横中ぐりマシニングセンタ	芝浦機械	BTD110H R.16	1	テーブル1400×1600（X2000 Y1500 Z1450 W500）
横中ぐりマシニングセンタ	芝浦機械	BTD200QH	1	テーブル1000×1000（X1500 Y1200 Z700 W400）
横中ぐりマシニングセンタ	芝浦機械	BTD200QF	1	テーブル1000×1200（X1500 Y1200 Z700 W400）
立形マシニングセンタ	オークマ	MILLAC852 V	2	テーブル2200×850（X2050 Y850 Z750）
立形マシニングセンタ	オークマ	MILLAC761 VII	2	テーブル1800×720（X1540 Y760 Z660）
立形マシニングセンタ	オークマ	MB-56VA	1	テーブル1300×560（X1050 Y560 Z460）
立形マシニングセンタ	エンシュウ	650V	1	テーブル1650×650（X1300 Y650 Z660）
立形マシニングセンタ	オークマ	M560V	1	テーブル1300×560（X1050 Y560 Z460）
NC精密平面研削盤	岡本工作機械製作所	PSG-157EX	1	テーブル：1550×700
ラジアルボール盤	富永製作所	TRE-2000	1	称呼寸法 2000、最大穿孔半径 2275
三次元測定器	東京精密	SVA1015A-C6	1	測定範囲：1000×1500×800
ワイドエリア測定器	キーエンス	WM-3000	1	最大測定長さ W10000 D3500 H5000、精度保証範囲 W3000×D1500×H1500
三次元CAD／CAM	OPEN MIND	hyperMILL	1	
三次元CAD／CAM	CAMTUS	Speedy mill Next	1	
CAD/CAM	CAMTUS	たまごWIN	2	
CAD/CAM	AUTODESK	Feature MILL/TURN	1	

加工事例紹介

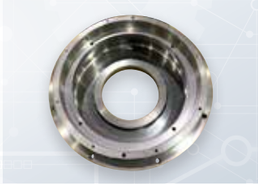
ISS NISHIKAWA

ターニング加工（丸物）

当社の最大の特徴である大型立形旋盤（ターニング）を活用した丸物の加工事例です。素材は鉄、鋳物から
ステンレス・アルミまで幅広く対応。立形マシニングや五面加工機を組み合わせた複合加工も強みとしております。

①中間ロータ

- ●製品名／大型破砕機部品
- ●材　質／SMn2B（鋳鋼品）
- ●サイズ／φ1664×215
- ●工　程／ターニング→門型マシニング→焼入・キー加工（外注）→ターニング



②ケーシング

- ●製品名／プレス機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／φ750×253
- ●工　程／ターニング→立形マシニング（穴）

③ハウジング

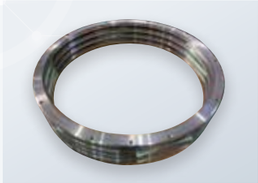
- ●製品名／大型立形マシニング部品
- ●材　質／FC300
- ●サイズ／φ903×92
- ●工　程／ターニング→門型マシニング（穴）

④クロックリング

- ●製品名／プラント設備部品
- ●材　質／SUS410（鍛造品）
- ●サイズ／φ1800×150
- ●工　程／ターニング

⑤RING PLATE

- ●製品名／自動車製造設備部品
- ●材　質／SS400
- ●サイズ／φ683×17
- ●工　程／ターニング→門型マシニング

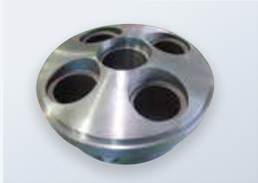


⑥内輪

- ●製品名／産業用ロボットベアリング
- ●材　質／SUJ3
- ●サイズ／φ1161.5×111
- ●工　程／ターニング→門型マシニング

⑦ディスクフィルタ

- ●製品名／真空凍結乾燥機部品
- ●材　質／SUS304
- ●サイズ／φ1190×22.5
- ●工　程／ターニング→門型マシニング



⑧主軸キャリア

- ●製品名／専用工作機械部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／φ985×577.5
- ●工　程／ターニング

アルミ加工

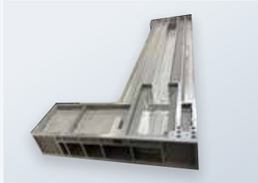
近年半導体製造装置等でニーズの高まっておりますアルミ加工についてもお任せ下さい。
様々な加工機を駆使してどの様な形状・精度要求にも対応致します。

①インデックステーブル

- ●製品名／食品製造機械部品
- ●材　質／アルクイン300
- ●サイズ／φ1300×50
- ●工　程／ターニング→門型マシニング

②アタッチリング

- ●製品名／ロケットエンジン燃焼試験装置部品
- ●材　質／A7075-T7352
- ●サイズ／φ1494×220（厚さ14）
- ●工　程／ターニング→横マシニング→五面加工機



③Y軸フレーム

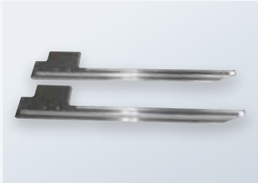
- ●製品名／電子回路検査装置
- ●材　質／AC4C（鋳物）
- ●サイズ／975×460×107
- ●工　程／門型マシニング

④インデックステーブル取付リング

- ●製品名／試験装置
- ●材　質／A5052
- ●サイズ／φ390×80
- ●工　程／5軸加工機

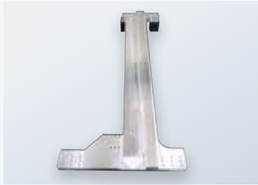
⑤ピストンスカート

- ●製品名／発電機エンジン部品
- ●材　質／アルミ鍛造品
- ●サイズ／φ482×H700
- ●工　程／ターニング→横マシニング→ターニング



⑥アーム

- ●製品名／回路検査装置部品
- ●材　質／YH52
- ●サイズ／1000×140×18
- ●工　程／立形マシニング→横マシニング



⑦Y軸フレーム

- ●製品名／回路検査装置部品
- ●材　質／A5052
- ●サイズ／1135×495×35.9
- ●工　程／立形マシニング

⑧ギヤーボックス

- ●製品名／食品製造機械部品
- ●材　質／AC7A（アルミ鋳物）
- ●サイズ／345×216×215
- ●工　程／横中ぐりマシニング

素形材加工

数十年にわたって舶用機関部品の加工で培った異形状の鋳物・鍛造品の素形材加工技術により工作機械、
専用機などの大物部品を数多く手がけております。また近年では製缶品加工にも積極的に取り組んでおります。

①ウエブアーム

- ●製品名／製紙機械部品
- ●材　質／FCD450
- ●サイズ／1180×750×505
- ●工　程／横中ぐりマシニング

②バルブボディ250A

- ●製品名／半導体製造装置バルブ
- ●材　質／SCS16A
- ●サイズ／720×600×φ439
- ●工　程／横中ぐりマシニング

③ロールフレーム

- ●製品名／研磨機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／610×320×305
- ●工　程／立形マシニング→横マシニング

④タップヘッド

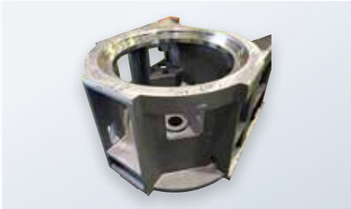
- ●製品名／多軸加工機部品
- ●材　質／SS400（製缶品）
- ●サイズ／1300×490×325
- ●工　程／5面加工機

⑤インライン片幅研削盤 ベッド

- ●製品名／研削盤部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／1310×970×690
- ●工　程／5面加工機

⑥シリンダーカバー

- ●製品名／ディーゼル発電機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／285×332
- ●工　程／ターニング→立形マシニング→横マシニング

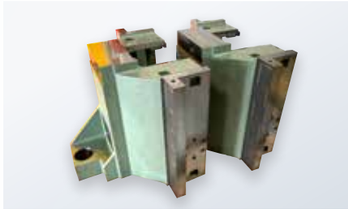


⑦主軸箱

- ●製品名／専用加工機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／1410×1200×805
- ●工　程／門型マシニング→横中ぐりマシニング

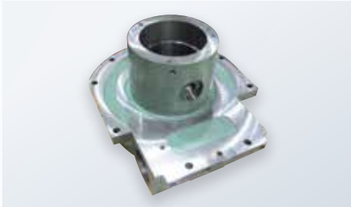
⑧ケーシング

- ●製品名／工作機械部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／580×273×250
- ●工　程／5面加工機、5軸加工機



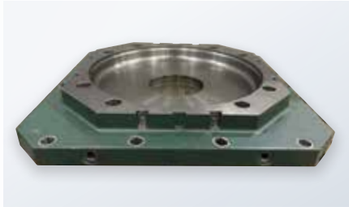
⑨サドルボディ

- ●製品名／大型歯切機部品
- ●材　質／FCD700
- ●サイズ／1050×985×635
- ●工　程／横中ぐりマシニング



⑩テーブルベース

- ●製品名／大型歯切機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／555×545×353
- ●工　程／門型マシニング→横中ぐりマシニング



⑪フランジ

- ●製品名／熱間プレス機部品
- ●材　質／FCD700
- ●サイズ／720角×163
- ●工　程／ターニング→横中ぐりマシニング→ターニング

⑫ロワーテーブル

- ●製品名／充填機部品
- ●材　質／FC250
- ●サイズ／φ1590×200
- ●工　程／ターニング→五面加工機